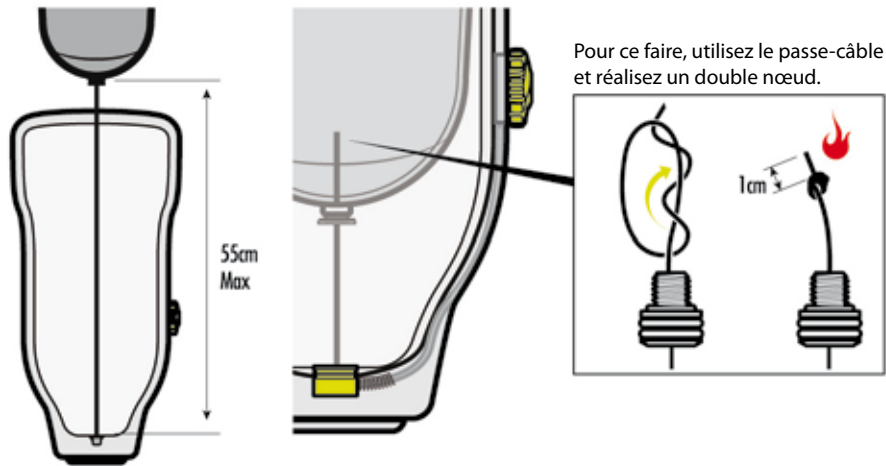


Déterminez la longueur de lacet

Calculez la longueur de lacet nécessaire pour permettre de relier le manchon à l'extérieur de l'emboîture et fixer le lacet dans l'insert distal fileté.



Note :
La longueur de lacet ne peut pas dépasser 55 cm.

Test du bon fonctionnement

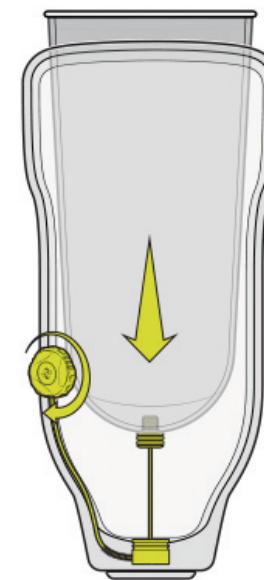
- ↳ Embobinez le lacet à l'aide du bouton BOA®
- ↳ Déverrouillez le bouton BOA® en tirant dessus
- ↳ Embobinez le lacet à l'aide du bouton BOA® et amenez le manchon au fond de l'emboîture
- ↳ Déverrouillez le bouton BOA® en tirant dessus

Note :
Inspectez quotidiennement l'état du lacet pour détecter tout signe d'usure. Remplacez tous les ans ou chaque fois que nécessaire.



Groupe G2M

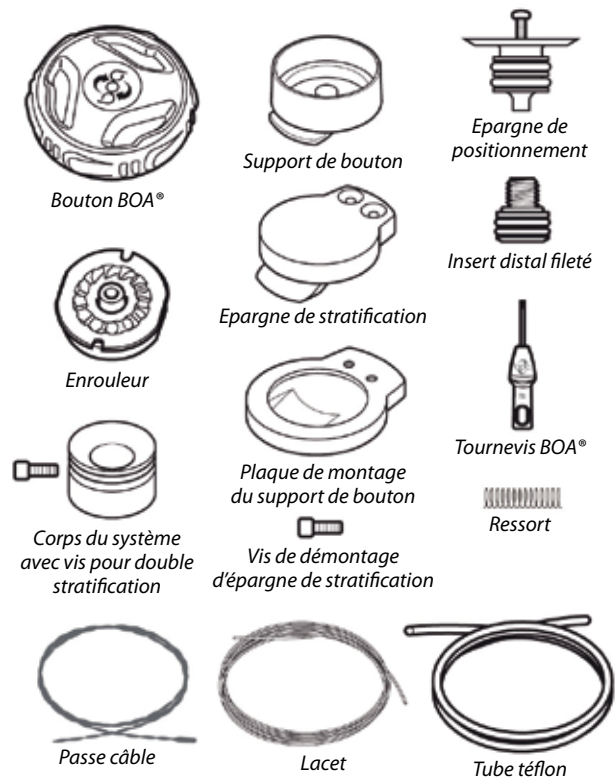
Système à cordelette Revofit Lanyard™



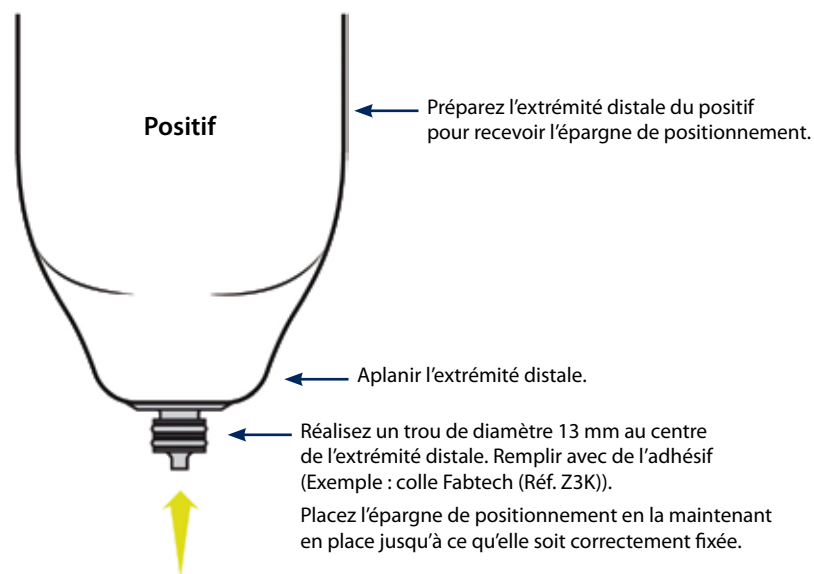
Description

Accrochage distal à cordelette avec système d'enroulement/blocage par mécanisme BOA®.

Composition du kit



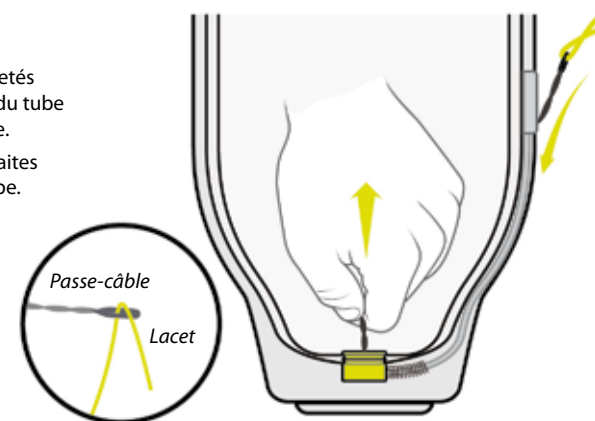
Mise en place de l'épargne de positionnement



Mise en place du lacet

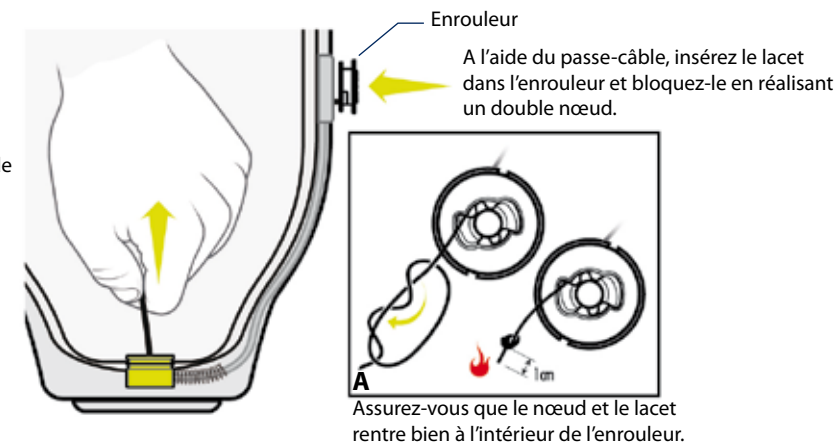
Chassez toutes les impuretés résiduelles de l'intérieur du tube en utilisant une soufflette.

A l'aide du passe-câble, faites passer le lacet dans le tube.

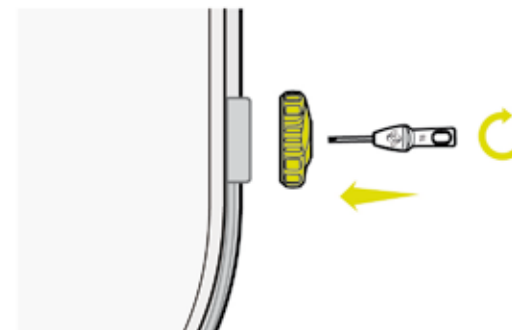


Attachez le lacet à l'enrouleur

B Une fois le lacet fixé dans l'enrouleur, tirez le lacet de l'intérieur de l'emboîture de façon à ce que l'enrouleur s'insère dans le support de bouton.

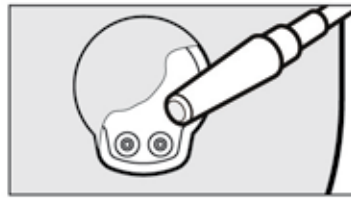
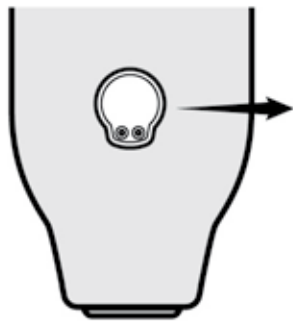


Fixez le bouton BOA® au support de bouton à l'aide du tournevis BOA® fourni

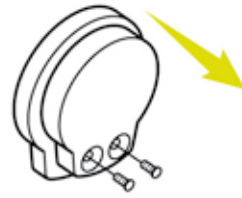


Une fois la stratification terminée, dégagez l'épargne de stratification

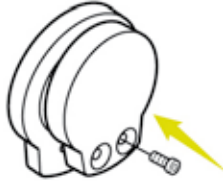
de la plaque de support



1
Poncez jusqu'à découvrir l'épargne de stratification.



2
Retirez les vis de fixation.



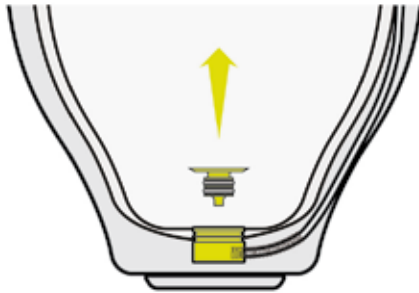
3
Utilisez la vis d'extraction pour dégager l'épargne de stratification de la plaque de montage (effet levier).



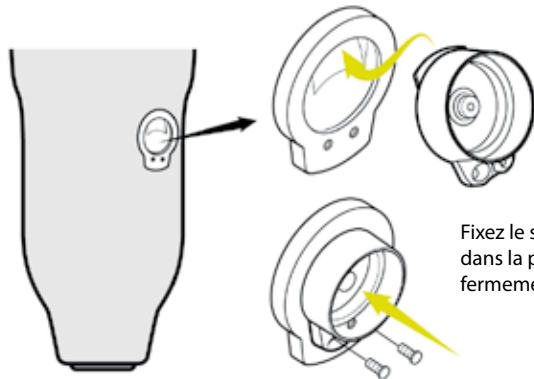
4
Coupez l'excédent du tube.

5
Poncez le carbone de façon à ne laisser qu'un rebord de 3 mm.

Retirez le positif et l'épargne de positionnement

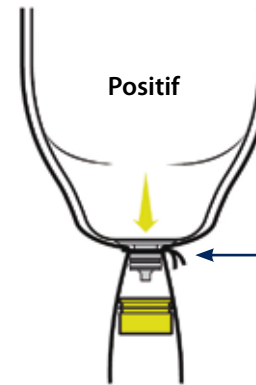


Insérez support de bouton sur la plaque de montage



Fixez le support de bouton en le clipsant dans la plaque de montage et en vissant fermement les deux vis fournies.

Préparation de la stratification



Enfilez un premier sac PVA sur le positif et l'épargne de positionnement

Attachez le sac PVA au niveau de la gorge de l'épargne de positionnement prévue à cet effet.

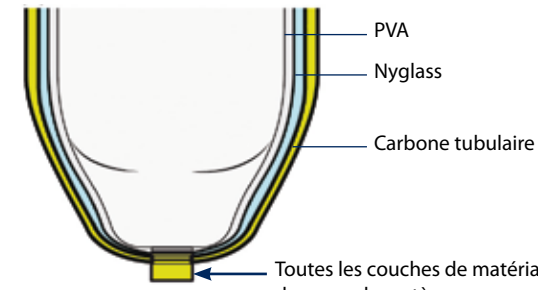
Coupez l'excédent de PVA.

Placez le corps du système sur l'épargne de positionnement.

Note :

- Etanchéifiez avec du silicone pour éviter que la résine ne coule dans le système.
- Orientez la sortie de câble du corps du système en fonction de l'emplacement choisi pour le bouton sur l'emboîture.

Couches de stratification



Toutes les couches de matériaux doivent passer au-dessus du corps du système en prenant soin de bien les attacher dans les gorges prévues à cet effet.

Plaquez fermement les différentes épaisseurs.

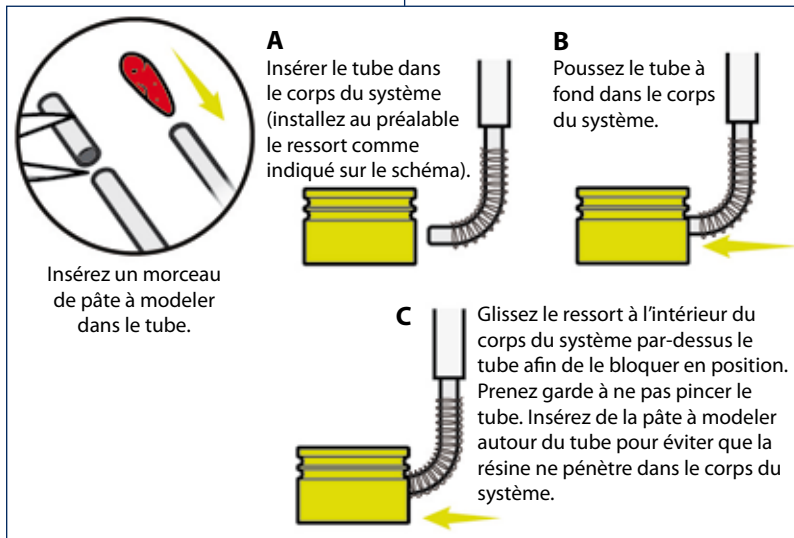
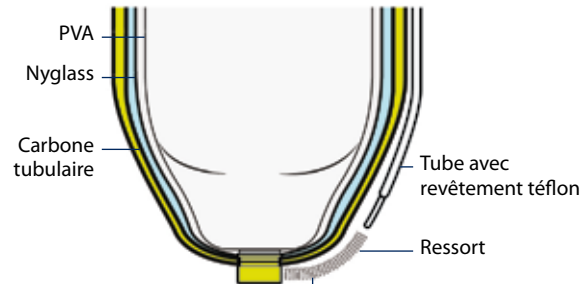
Mise en place du tube de guidage

Double stratification

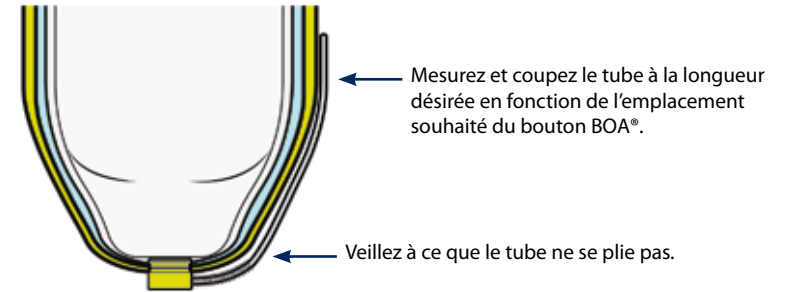
- ↳ Insérez de la pâte à modeler sur la vis de stratification du corps du système
- ↳ Stratifiez avec la résine de votre choix
- ↳ Dégagez la tête de la vis de stratification et retirez-la
- ↳ Insérez à sa place le tube de guidage

Stratification simple

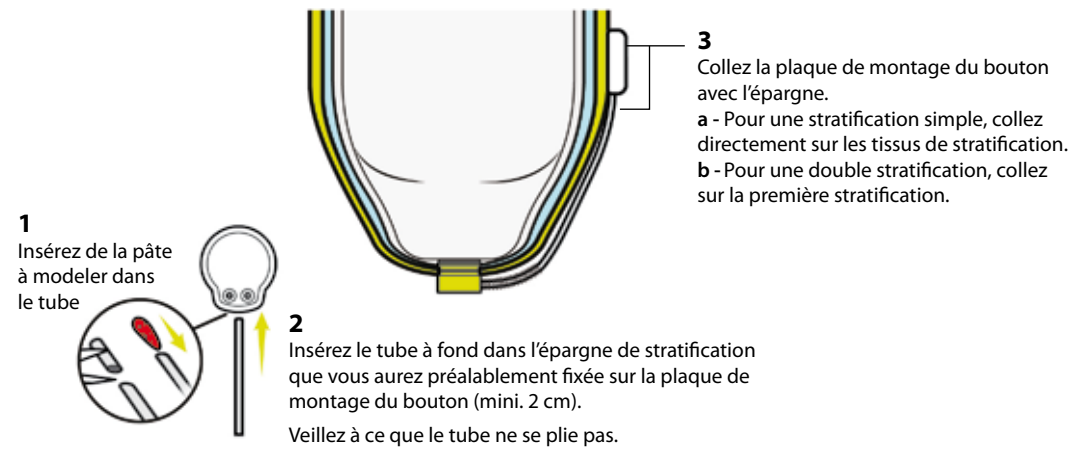
- ↳ Retirez la vis de stratification
- ↳ Insérez le tube de guidage dans le corps du système
- ↳ Stratifiez directement avec la résine de votre choix



Positionnement du tube guide sur le côté de l'emboîture



Placement de la plaque de montage du bouton et connexion du tube



Note :

Bien plaquer les tissus de stratification avant de coller le tube guide.

Stratification de dernière couche

