

XE0002

Valve fémorale



Installation pour une emboîture plastique

- ↪ Déterminer l'emplacement de la valve sur le moulage. Une fois la zone déterminée, faire un plat en ponçant le positif pour permettre au gabarit de fabrication d'être bien en contact avec le moulage. Positionner le gabarit et repérer le centre au marqueur sur le moulage.
- ↪ Enlever le gabarit et percer un trou de fixation du gabarit (Ø). Percer un trou pour l'aspiration juste à côté (Ø). Utiliser un foret long afin de traverser le moulage jusqu'à sa base.
- ↪ Fixer le gabarit de fabrication dans le trou prévu à cet effet. Vérifier que les deux petits trous du gabarit sont bien dans le sens vertical et que le gabarit recouvre bien le trou d'aspiration. Une fois le gabarit fixé, coller la pastille de protection par dessus la tête de la vis.
- ↪ Effectuer le thermoformage en prenant soin de bien guider le plastique autour du gabarit
- ↪ Laisser refroidir. En utilisant un disque abrasif, poncer le plastique afin de dégager la pastille de protection et dévisser la vis de fixation. Terminer de poncer à la ponceuse à ruban jusqu'à ce que la face rouge du gabarit de fabrication soit apparente et que le plastique arrive à ras du gabarit. Attention de ne pas trop poncer.
- ↪ Retirer l'emboîture du positif.
- ↪ Insérer le corps de la valve à travers le trou. Si l'emboîture est réalisée dans un matériau super souple, utiliser l'anneau aluminium. Ce dernier doit reposer de façon uniforme sur l'emboîture. Visser ensuite la bague aluminium sur le corps de la valve. Serrer à la main.
Si l'emboîture n'est pas réalisée dans un matériau super souple, utiliser l'anneau en caoutchouc noir. Il doit reposer de façon uniforme sur l'emboîture. Lubrifier légèrement l'anneau caoutchouc et le filetage du corps de valve. Visser ensuite la bague aluminium sur le corps de la valve. Serrer à la main.
- ↪ Lubrifier légèrement le filetage de la valve et l'anneau caoutchouc. Visser la valve dans le corps de valve dans le sens des aiguilles d'une montre. La valve a un point d'arrêt automatique. Ne pas dépasser ce point d'arrêt. NOTE : Prendre soin de bien engager le filetage de la valve.

XE0002

Valve fémorale



Installation pour une emboîture plastique

- ↪ Déterminer l'emplacement de la valve sur le moulage. Une fois la zone déterminée, faire un plat en ponçant le positif pour permettre au gabarit de fabrication d'être bien en contact avec le moulage. Positionner le gabarit et repérer le centre au marqueur sur le moulage.
- ↪ Enlever le gabarit et percer un trou de fixation du gabarit (Ø). Percer un trou pour l'aspiration juste à côté (Ø). Utiliser un foret long afin de traverser le moulage jusqu'à sa base.
- ↪ Fixer le gabarit de fabrication dans le trou prévu à cet effet. Vérifier que les deux petits trous du gabarit sont bien dans le sens vertical et que le gabarit recouvre bien le trou d'aspiration. Une fois le gabarit fixé, coller la pastille de protection par dessus la tête de la vis.
- ↪ Effectuer le thermoformage en prenant soin de bien guider le plastique autour du gabarit
- ↪ Laisser refroidir. En utilisant un disque abrasif, poncer le plastique afin de dégager la pastille de protection et dévisser la vis de fixation. Terminer de poncer à la ponceuse à ruban jusqu'à ce que la face rouge du gabarit de fabrication soit apparente et que le plastique arrive à ras du gabarit. Attention de ne pas trop poncer.
- ↪ Retirer l'emboîture du positif.
- ↪ Insérer le corps de la valve à travers le trou. Si l'emboîture est réalisée dans un matériau super souple, utiliser l'anneau aluminium. Ce dernier doit reposer de façon uniforme sur l'emboîture. Visser ensuite la bague aluminium sur le corps de la valve. Serrer à la main.
Si l'emboîture n'est pas réalisée dans un matériau super souple, utiliser l'anneau en caoutchouc noir. Il doit reposer de façon uniforme sur l'emboîture. Lubrifier légèrement l'anneau caoutchouc et le filetage du corps de valve. Visser ensuite la bague aluminium sur le corps de la valve. Serrer à la main.
- ↪ Lubrifier légèrement le filetage de la valve et l'anneau caoutchouc. Visser la valve dans le corps de valve dans le sens des aiguilles d'une montre. La valve a un point d'arrêt automatique. Ne pas dépasser ce point d'arrêt. NOTE : Prendre soin de bien engager le filetage de la valve.