

Il est possible que le patient tire trop ou trop fort sur la cordelette, celle-ci peut sortir du mécanisme ou se rompre.

Dans les 2 cas voici la procédure à respecter :

- Démontez la prothèse afin de démonter le système (1)
- Démontez les 2 vis comme sur le schéma ci-dessous :



- Dans les 2 cas faire repasser la cordelette dans le sens suivant :



- Vérifier que le mécanisme fonctionne normalement
- Remonter le mécanisme complet et remonter le système (1) sur la prothèse

Restriction d'utilisation / Précautions d'emploi

- Le système XA10D n'est pas conçu pour aller dans l'eau. Toute utilisation en dehors de nos recommandations fait perdre la garantie
- Ce produit doit être utilisé suivant l'appréciation de l'orthoprothésiste agréé et en fonction du patient à appareiller
- La maintenance de la pièce reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste selon le cadre d'utilisation (activité du patient, environnement, etc...)
- L'assemblage et l'ajustement doivent être effectués par un personnel qualifié
- Ne pas utiliser ce mécanisme pour une utilisation autre que celle prévue

Entretien / Stockage

- Stocker le produit à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine (sur lequel est inscrit son numéro de lot)
- La fréquence des visites de contrôle de l'appareil reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste en fonction du patient à appareiller

Garantie

La garantie n'est valable que pour une utilisation conforme aux instructions du fabricant et à partir de la date d'achat du produit

NB : Pour toutes réclamations veuillez joindre un formulaire de retour dûment complété, tout formulaire incomplet ne pourra être traité.

Marquage CE

Groupe G2M déclare, en sa qualité de distributeur, que toutes ses pièces sont conformes à la directive 93/42/CE.



Désignation

Système d'accrochage distal à cordelette pour manchon de prothèse fémorale.

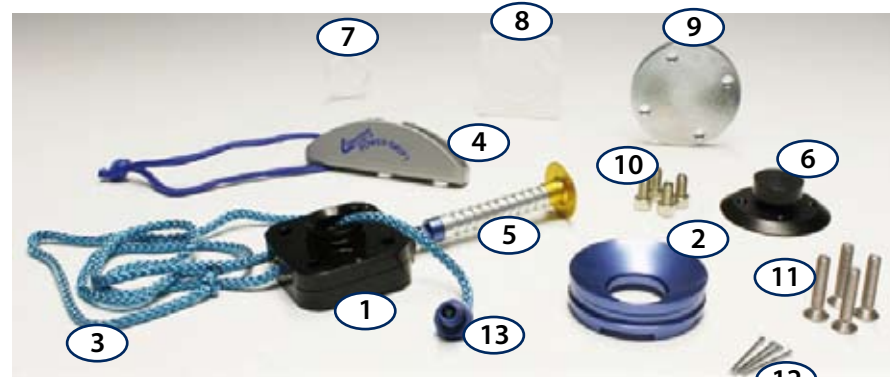
Destination

Mécanisme entrant dans la réalisation d'une prothèse du membre inférieur, pour patient d'activité normale pour un poids maximal de 115 kg.

Compatibilités

- Le XA10D est compatible avec tous les manchons à accrochage distal avec un filetage de M10 ainsi que les adaptateurs à 4 trous standard de la même gamme.

Composition du kit



- | | |
|----------------------------------|--------------------------|
| 1 - Système à cordelette | 8 - Epargne à coller |
| 2 - Cupule | 9 - Plaque métallique |
| 3 - Cordelette | 10 - Vis d'épargne |
| 4 - Poignée de traction | 11 - Vis de montage |
| 5 - Tige du bouton | 12 - Clous |
| 6 - Gabarit | 13 - Insert pour manchon |
| 7 - Bague de fixation du gabarit | |

Mise en place

Prise de moulage

- ⌚ Faire le moulage suivant les recommandations spécifique du manchon

Préparation du positif

- ⌚ Rectifier le positif suivant les recommandations du manchon
- ⌚ Faire un plat sur l'extrémité distale du positif, positionner le gabarit (6) et le fixer à l'aide des 4 clous fournis (12)
- ⌚ Faire la jonction positif/gabarit à l'aide d'un peu de plâtre

Fabrication

Thermoformage

La réalisation d'emboîture test ou définitive ne nécessite pas l'utilisation de plastique spéciaux. Le thermoformage s'effectue en utilisant les techniques standards (en cloche/drapage) avec une bonne aspiration.

- ⌚ Positionner la cupule (2) sur le gabarit. Attention au sens de montage
- ⌚ Positionner la bague (7) sur le gabarit (6)
- ⌚ Coller les épargnes sur les 4 emplacements des trous et au dessus du gabarit (6)
- ⌚ Mettre la plaque de plastique à emboutir au four suivant les recommandations du fournisseur. Mettre en même temps la plaque métallique (9) dans le four
- ⌚ Prévoir un lien pour serrer le plastique chauffé dans la gorge de la cupule (2) et un outil type tournevis pour faire rentrer le plastique entre les emplacements de 4 trous taraudés
- ⌚ Faire le thermoformage
- ⌚ Lorsque le plastique est froid, faire la découpe de l'emboîture
- ⌚ Poncer au niveau des épargnes des vis et du rond central sans les endommager
- ⌚ Vérifier que les filetages soient bien dégagés
- ⌚ Sortir la plaque métallique du four (9) avec des gants de protection et la positionner au dessus de la cupule (2)
- ⌚ Visser les 4 vis (10) et serrer progressivement et alternativement la plaque métallique (9) sur le plastique
- ⌚ Attendre que la plaque métallique (9) soit froide, la démonter
- ⌚ Sortir l'emboîture du positif et terminer les bords

Stratification

- ⌚ A partir du positif préparé, enfiler un sac PVA sur le positif
- ⌚ Nouer fortement le sac dans la gorge du gabarit (6)
- ⌚ Sur la face intérieure de la cupule (2) positionner du scotch double-face
- ⌚ Positionner la cupule (2) sur le gabarit (6), attention au sens
- ⌚ Positionner la bague de fixation (7) sur le gabarit (6)
- ⌚ Préparer la stratification suivant votre technique habituelle. Bien serrer le carbone/verre dans la gorge de la cupule (6). Positionner des renforts de carbones entre les filetages
- ⌚ Positionner la plaque métallique (9) et la fixer à l'aide des vis (10)
- ⌚ Boucher les empreintes des vis (10) à l'aide de pâte à modeler
- ⌚ Enfiler le deuxième sac PVA sur l'ensemble et faire la stratification
- ⌚ Lorsque la résine est prise, poncer pour dégager les têtes de vis puis enlever les
- ⌚ Poncer afin de dégager complètement la plaque métallique, la surface de contact doit être parfaitement plane
- ⌚ Sortir l'emboîture réalisée du positif, finir les découpes

Montage

Une fois la résine polymérisée :

- ⌚ Retirer le gabarit (6)
- ⌚ Faire passer la cordelette (3) coté de l'insert (13) dans l'emboîture et positionner le système (1), orienter le bouton dans le sens souhaité
- ⌚ Fixer le système (1) à l'aide des 4 vis (11)
- ⌚ Démonter le bouton (5) du corps



- ⌚ Faire le montage du reste de la prothèse y compris l'esthétique afin de vérifier la longueur du bouton souhaitée

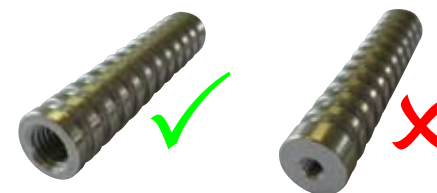
Attention !

Le patient doit être en mesure de tirer sur le bouton, la tige ne doit pas être prévue trop courte.

- ⌚ Faire un trou dans la mousse esthétique pour le passage du bouton, faire un autre trou pour laisser passer la cordelette (3)
- ⌚ Couper la sur longueur de la tige du bouton (16)

Attention !

La tige 16 doit être recoupé par le coté du filetage le plus gros.



- ⌚ Revisser le bouton (18) sur la tige (16)
- ⌚ Revisser l'ensemble (5) sur le système (1)

Afin d'optimiser vos montages, nous vous recommandons d'utiliser ces pièces en combinaison avec celles de la gamme JANTON de classe identique.

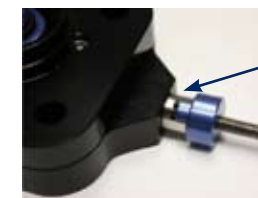
Utilisation par le patient

Bien expliquer au patient les différentes étapes de la mise en place

- ⌚ Le patient débraille le système en tirant sur le bouton et en lui faisant faire un ¼ de tour



Position débrillé



Position embrailé



- ⌚ Le patient tire ensuite sur la cordelette pour avoir la longueur nécessaire.
- ⌚ Le patient chausse son manchon
- ⌚ Le patient visse ensuite l'insert (13) au bout de son manchon
- ⌚ Le patient fait faire un ¼ de tour pour ré-embrailé le système
- ⌚ Le patient tire sur la cordelette à l'aide de la poignée de traction et rentre dans la prothèse