

Pièces détachées

Anti-dérapant (plaque 890 x 730 mm)	W86-N06
Vis tête bombée à embase M5	V06-0508
Insert M5	V0157B
Gaine rétractable noire	W90191N

Réglages

Le réglage d'inclinaison est fait lors du montage de l'étrier, des montants de la botte (cf. paragraphe "Mise en place").

Restriction d'utilisation / Précautions d'emploi

- ⤿ Monter les vis avec du frein filet normal (Réf. Z31-243)
- ⤿ Le kit doit être utilisé dans les limites de poids conseillées
- ⤿ La maintenance du produit reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste selon le cadre de l'utilisation
- ⤿ L'assemblage et l'ajustage doivent être effectués par un personnel qualifié

Entretien / Stockage

- ⤿ Stocker le produit à l'abri de l'humidité
- ⤿ La fréquence des visites de contrôle du châssis reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste en fonction du patient à appareiller
- ⤿ Pour l'entretien, ne pas utiliser de solvants

Garantie

La garantie est valable 1 an pour une utilisation conforme aux instructions du fabricant à partir de la date d'achat du produit.

NB : Pour toutes réclamations veuillez joindre un formulaire de retour dûment complété, tout formulaire incomplet ne pourra être traité.

Marquage CE

Groupe G2M déclare, en sa qualité de distributeur, que toutes ses pièces sont conformes à la directive 93/42/CE.



Désignation

Orthèse de décharge absolue du pied.

Destination

- ⤿ Kit entrant dans la réalisation d'une orthèse pour décharge absolue du pied, notamment dans le cadre du traitement des atteintes du pied diabétique.

Compatibilités

- ⤿ En partie haute : une botte thermoformée

Mise en place

Assemblage de la semelle carbone et des demi étriers

Perçage de la semelle et demi étrier

- ↳ Repérer l'emplacement des demi étriers sur la semelle carbone
- ↳ Contre percer le trou du centre Ø 3
- ↳ Assembler le demi étrier et la semelle carbone avec une vis de montage Ø 3



- ↳ Contre percer les deux autres trous
- ↳ Désassembler les deux pièces
- ↳ Percer les trois trous de la semelle carbone Ø 7.9 (conseil : toujours percer le carbone en appui sur un support bois ou autre, afin qu'au débouchage les fibres ne s'arrachent pas)
- ↳ Percer les trois trous des demi étriers Ø 5.2

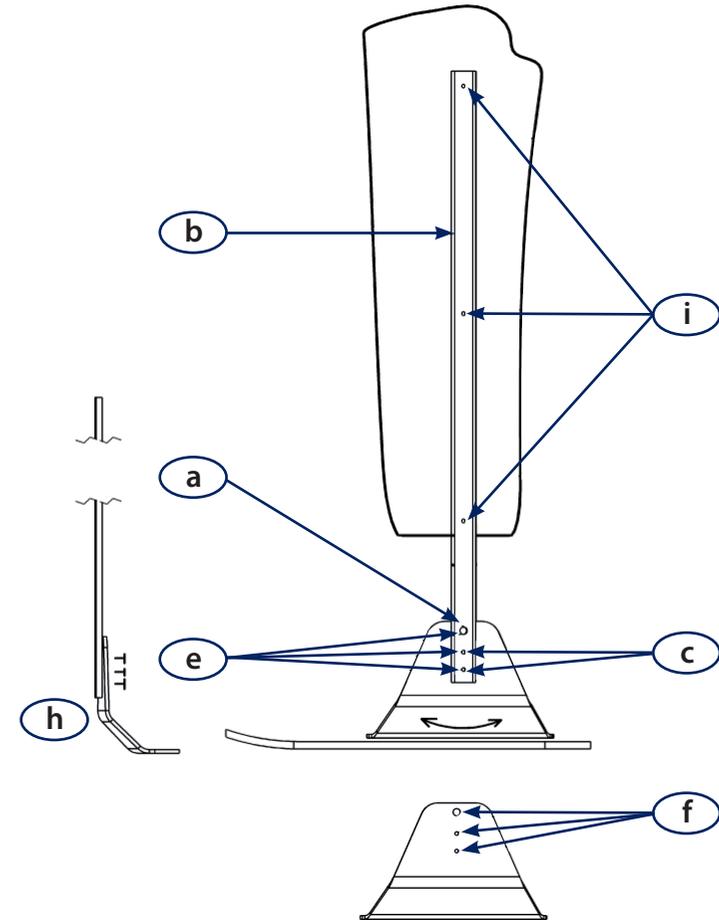
Collage des inserts

- ↳ Coller les inserts avec de la colle époxy bi-composant (Réf. : Z34) en utilisant le pistolet (Réf. : Z34P). Mettre de la colle autour et dans les trous
- ↳ Entrer les inserts en force avec une pince ou dans un étau
- ↳ Essuyer la colle avec un chiffon imbibé d'acétone
- ↳ Coller sur la face du dessous la semelle caoutchouc anti-dérapant avec de la colle néoprène



Assemblage des montants sur l'étrier

- ↳ Assembler les montants sur le haut de l'étrier avec une vis de Ø 4 (a)
- ↳ Former les montants sur la botte thermoformée et assembler l'ensemble avec des boutons de Ø 4 (b)
- ↳ Contre percer les montants de l'étrier et de la botte (c)
- ↳ Démontez les montants de l'étrier et de la botte (d)
- ↳ Tarauder M5 les 6 trous des montants (e)
- ↳ Percer les 6 trous de l'étrier au Ø 5 (f)
- ↳ Gainer les montants avec la gaine rétractable (g)
- ↳ Assembler les montants sur l'étrier avec les vis Ø 5 tête bombée plate (Réf. : V06-0508) (h)
- ↳ Assembler la botte thermoformée sur les montants par rivetage tubulaire ou boulonnage de Ø 4 (i)



Exemple de montage