

## Pièces détachées

Anti-dérapant (plaque 890 x 730 mm)	W86-N06
Vis tête bombée à embase M5	V06-0508
Insert M5	V0157B
Gaine rétractable noire	W90191N

## Réglages

Le réglage d'inclinaison est fait lors du montage de l'étrier, des montants de la botte (cf. paragraphe "Mise en place").

## Restriction d'utilisation / Précautions d'emploi

- ⤿ Monter les vis avec du frein filet normal (Réf. Z31-243)
- ⤿ Le kit doit être utilisé dans les limites de poids conseillées
- ⤿ La maintenance du produit reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste selon le cadre de l'utilisation
- ⤿ L'assemblage et l'ajustage doivent être effectués par un personnel qualifié

## Entretien / Stockage

- ⤿ Stocker le produit à l'abri de l'humidité
- ⤿ La fréquence des visites de contrôle du châssis reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste en fonction du patient à appareiller
- ⤿ Pour l'entretien, ne pas utiliser de solvants

## Garantie

La garantie est valable 1 an pour une utilisation conforme aux instructions du fabricant à partir de la date d'achat du produit.

*NB : Pour toutes réclamations veuillez joindre un formulaire de retour dûment complété, tout formulaire incomplet ne pourra être traité.*

## Marquage CE

Groupe G2M déclare, en sa qualité de distributeur, que toutes ses pièces sont conformes à la directive 93/42/CE.



## Désignation

Orthèse de décharge absolue du pied.

## Destination

- ⤿ Kit entrant dans la réalisation d'une orthèse pour décharge absolue du pied, notamment dans le cadre du traitement des atteintes du pied diabétique.

## Compatibilités

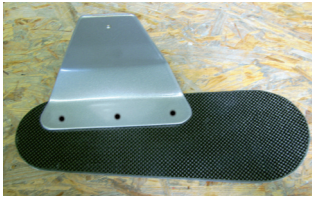
- ⤿ En partie haute : une botte thermoformée

## Mise en place

### Assemblage de la semelle carbone et des demi étriers

#### Perçage de la semelle et demi étrier

- ↳ Repérer l'emplacement des demi étriers sur la semelle carbone
- ↳ Contre percer le trou du centre Ø 3
- ↳ Assembler le demi étrier et la semelle carbone avec une vis de montage Ø 3



- ↳ Contre percer les deux autres trous
- ↳ Désassembler les deux pièces
- ↳ Percer les trois trous de la semelle carbone Ø 7.9 (conseil : toujours percer le carbone en appui sur un support bois ou autre, afin qu'au débouchage les fibres ne s'arrachent pas)
- ↳ Percer les trois trous des demi étriers Ø 5.2

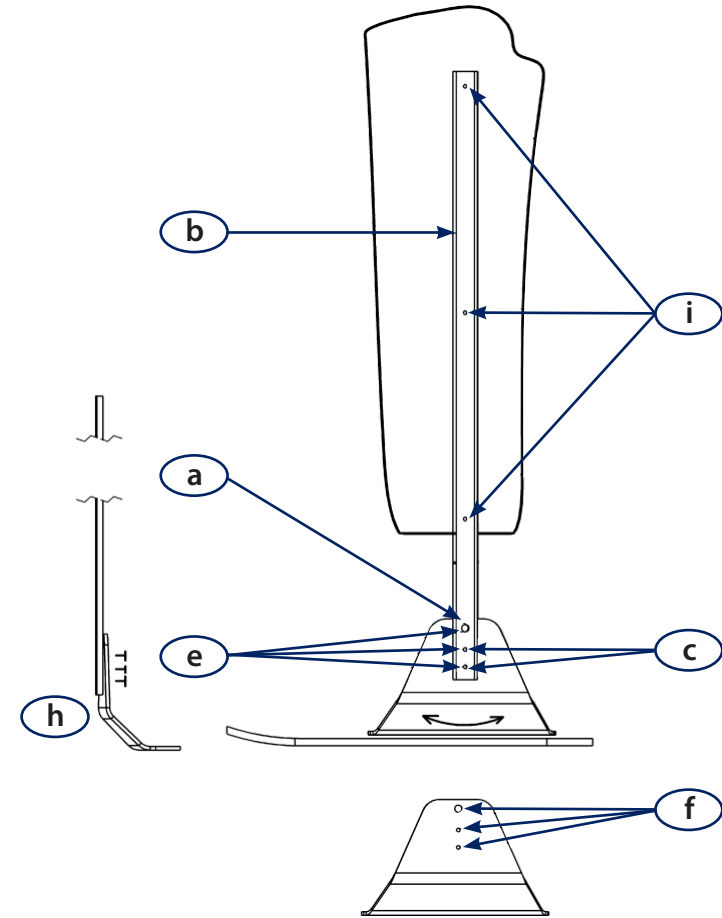
#### Collage des inserts

- ↳ Coller les inserts avec de la colle époxy bi-composant (Réf. : Z34) en utilisant le pistolet (Réf. : Z34P). Mettre de la colle autour et dans les trous
- ↳ Entrer les inserts en force avec une pince ou dans un étau
- ↳ Essuyer la colle avec un chiffon imbibé d'acétone
- ↳ Coller sur la face du dessous la semelle caoutchouc anti-dérapant avec de la colle néoprène



#### Assemblage des montants sur l'étrier

- ↳ Assembler les montants sur le haut de l'étrier avec une vis de Ø 4 (a)
- ↳ Former les montants sur la botte thermoformée et assembler l'ensemble avec des boutons de Ø 4 (b)
- ↳ Contre percer les montants de l'étrier et de la botte (c)
- ↳ Démontez les montants de l'étrier et de la botte (d)
- ↳ Tarauder M5 les 6 trous des montants (e)
- ↳ Percer les 6 trous de l'étrier au Ø 5 (f)
- ↳ Gainer les montants avec la gaine rétractable (g)
- ↳ Assembler les montants sur l'étrier avec les vis Ø 5 tête bombée plate (Réf. : V06-0508) (h)
- ↳ Assembler la botte thermoformée sur les montants par rivetage tubulaire ou boulonnage de Ø 4 (i)



Exemple de montage