

- ⌚ Thread a PVA bag (Ref. W56) and inject the resin (Ref: W0905)
- ⌚ Before the end of stratification tighten with a link in the throat of the anchor
- ⌚ After taking full resin, remove the dough in the anchor and any excess resin

With tubular carbon stockinette W57GA

- ⌚ Isolate the positive with a PVA bag (Ref: W56 or W56R)
- ⌚ Cover with a first polyamide fabric (Ref: W52 or W53)
- ⌚ Cut several slices of tissue carbon (ref: W57TA or W57SE) and position on the future site of the anchor to cement
- ⌚ We recommend using repositionable adhesive (ref: Z35) for this operation
- ⌚ Position the anchor and check the alignment
- ⌚ Cut a length of carbon stockinette (ref: W57GA) and put on the positive
- ⌚ Use a link (with Kevlar type) and tighten the braid tube in the throat of the anchor to cement
- ⌚ Trim excess braid or flatten it on the positive
- ⌚ Cover with a Polyamide tubular stockinette (Ref: W52 or W53) or tubular sheath for finishing (Ref: W54A-25)
- ⌚ Thread a PVA bag (ref: W56) and inject the resin (ref: W0905)
- ⌚ Before the end of stratification tighten with a link in the throat of the anchor
- ⌚ After taking full resin, remove the plasticine and any excess resin

Adjustments

Use screws of the adapter (see technical instructions for the adapter).

Restriction on use / Precautions for use

- ⌚ The adaptor must be used within the recommended weight limits and in accordance with the assessment made by an approved ortho-prosthetist depending on the patient concerned
- ⌚ Product maintenance is subject to an assessment made by an approved ortho-prosthetist depending on the conditions of use
- ⌚ All assembly and adjustment work must be carried out by qualified personnel

Cleaning / Storage

- ⌚ Store the product in a dry place, in its original packing (on which the batch number is marked)
- ⌚ The frequency of inspections to check the equipment is subject to the assessment made by the ortho-prosthetist depending on the patient concerned
- ⌚ Use a damp cloth to clean thea product

Guarantee

The guarantee is valid for one year as from the date of purchase of the product, if the product has been used in accordance with the manufacturer's instructions.

N.B. In the event of a complaint, please enclose a return form correctly filled in; incomplete forms cannot be dealt with.

EC markings

Groupe G2M hereby declares, in its quality as the manufacturer, that all its parts comply with directive 93/42/EC.

Groupe G2M

168 ZA des Aubrières - 49412 SAUMUR Cedex (FRANCE)

Tél. : +33 (0)2 41 50 50 91 - Fax : +33 (0)2 41 83 05 82 - E-mail : info@groupe-g2m.com

www.groupe-g2m.com



Désignation

Ancre à couler tibiale titane à petites branches avec connecteur femelle à rotation.

- ⌚ Poids : 101 g

Destination

Elément de structure entrant dans la fabrication de prothèse endosquelettique du membre inférieur pour des patients d'activité moyenne d'un poids ne dépassant pas 136 kg.

Compatibilités

L'ancre à couler tibiale est compatible avec tous les adaptateurs de la gamme titane.

Mise en place

Conseils de stratification

- ⌚ Préparation de l'ancre CA115Ti
- ⌚ Retirer les 3 vis de l'ancre, retirer l'adaptateur
- ⌚ Comblent les interstices à l'aide de pâte à modeler (réf. ZOP516)

Avec tissu carbone W57SE ou W57TA

- ⌚ Isoler le positif avec un sac PVA (réf : W56 ou W56R)
- ⌚ Recouvrir d'un premier tissu polyamide (réf : W52 ou W53)
- ⌚ Découper un morceau de carbone (réf : W57SE ou W57TA) et l'appliquer sur toute la surface du positif
- ⌚ Faire des entailles dans le surplus du haut et les rabattre sur le positif
- ⌚ Découper plusieurs rondelles de tissu carbone et les positionner sur le futur emplacement de l'ancre à couler
- ⌚ Découper et positionner un morceau de tissu carbone permettant de recouvrir l'ensemble du positif. Nous vous conseillons d'utiliser la colle repositionnable (réf : Z35) pour ces opérations
- ⌚ Positionner l'ancre et vérifier les aplombs
- ⌚ Découper une bande de tissu carbone pour recouvrir les branches de l'ancre
- ⌚ Découper des morceaux de carbone pour renforcer les parties souhaitées (ischion, appuis sous-rotulien, partie interne, etc.), positionner les à l'aide de colle repositionnable
- ⌚ Découper un deuxième morceau de tissu carbone permettant de recouvrir l'ensemble
- ⌚ Utiliser un lien (type fil kevlar) et serrer dans la gorge de l'ancre à couler

- Recouvrir avec un tissu Polyamide (réf: W52 ou W53) ou un tissu de finition (réf: W54A-25)
- Enfiler un sac PVA (réf. W56) et injecter la résine (réf: W0905)
- Avant la fin de la stratification serrer à l'aide d'un lien dans la gorge de l'ancre
- Après la prise complète de la résine, retirer la pâte à modeler dans l'ancre et les excès éventuels de résine

Avec tresse tubulaire carbone W57GA

- Isoler le positif avec un sac PVA (réf: W56 ou W56R)
- Recouvrir d'un premier tissu polyamide (réf: W52 ou W53)
- Découper plusieurs rondelles de tissu carbone (réf: W57TA ou W57SE) et les positionner sur le futur emplacement de l'ancre à couler
- Nous vous conseillons d'utiliser la colle repositionnable (réf: Z35) pour cette opération
- Positionner l'ancre et vérifier les aplombs
- Découper une longueur de tresse tubulaire carbone (réf: W57GA) et l'enfiler sur le positif
- Utiliser un lien (type fil kevlar) et serrer la tresse tubulaire dans la gorge de l'ancre à couler
- Découper l'excédent de tresse ou plaquer le sur le positif
- Recouvrir avec un tissu Polyamide (réf: W52 ou W53) ou un tissu de finition (réf: W54A-25)
- Enfiler un sac PVA (réf : W56) et injecter la résine (réf: W0905)
- Avant la fin de la stratification serrer à l'aide d'un lien dans la gorge de l'ancre
- Après la prise complète de la résine, retirer la pâte à modeler et les excès éventuels de résine

Montage

- Une fois la stratification réalisée et la pâte à modeler retirée, remettre en place le connecteur à rotation
- Resserer les 3 vis de maintien
- Le connecteur à rotation peut effectuer une rotation à 180°. Lors des réglages avec le patient, celui-ci ne doit pas être en appui sur la prothèse

Une fois les réglages souhaités obtenus, nous recommandons d'utiliser du frein filet (réf. Z31-243).

Réglages

Jouer sur les vis de réglage de l'adaptateur (se reporter à la notice de l'adaptateur).

Restriction d'utilisation / Précautions d'emploi

- L'adaptateur doit être utilisé dans les limites de poids conseillées et suivant l'appréciation de l'orthoprothésiste agréé en fonction du patient à appareiller
- La maintenance du produit reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste selon le cadre de l'utilisation
- L'assemblage et l'ajustage doivent être effectués par un personnel qualifié

Entretien / Stockage

- Stocker le produit à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine (sur lequel est inscrit son numéro de lot)
- La fréquence des visites de contrôle de l'appareil reste à l'appréciation de l'orthoprothésiste en fonction du patient à appareiller
- Nettoyer le produit avec un chiffon humide

Garantie

La garantie est valable 1 an pour une utilisation conforme aux instructions du fabricant à partir de la date d'achat du produit.

NB : Pour toutes réclamations veuillez joindre un formulaire de retour dûment complété, tout formulaire incomplet ne pourra être traité.

Marquage CE

Groupe G2M déclare, en sa qualité de distributeur, que toutes ses pièces sont conformes à la directive 93/42/CE.



Designation

Titanium tibial anchor for cementing, with 4 prongs with rotating receiver adapter.

- Weight : 101 g

Purpose

Structural element used to make endoskeletal prostheses of the lower limbs for patients having average levels of activity and whose weight does not exceed 136 kg.

Compatibilities

The tibial anchor for cementing is compatible with all the adaptors in the titanium range.

Fitting

Instructions for stratification

- Preparation of the anchor CA115Ti
- Remove the 3 screws of the anchor, remove the adapter
- Fill the interstices with plasticine (ref. ZOP516)

Using W57SE or W57TA carbon tissue

- Isolate the positive with a PVA bag (Ref: W56 or W56R)
- Cover with a first polyamide fabric (Ref: W52 or W53)
- Cut a piece of carbon (ref: W57SE or W57TA) and apply over the entire surface of the positive
- Cut slits in the surplus from the top and back on the positive
- Cut several slices of tissue carbon and position on the future site of the anchor to cement
- Cut and position a piece of carbon cloth to cover the whole positive. We recommend using repositionable adhesive (ref: Z35) for these operations
- Position the anchor and check the alignment
- Cut a strip of cloth to cover the carbon branches of the anchor
- Cut pieces of carbon to strengthen the parts you want (ischium, supports sub-patellar, medial, etc..) Positioning with repositionable adhesive
- Cut a second piece of carbon cloth to cover the entire.
- Use a link (with Kevlar type) and tighten down the throat of the anchor to sink
- Cover with a cloth Polyamide (Ref: W52 or W53) or cloth trim (Ref: W54A-25)