



Désignation

- Épargne filetée en matière plastique pour stratification d'ancre à couler.

Destination

Épargne de protection avec joint d'étanchéité entrant dans la réalisation d'emboîture de prothèse endo-squellettique du membre inférieur.

Compatibilités

- L'épargne de stratification est compatible avec l'ancre à couler grandes branches CA112S (filetage M36x150)

Mise en place

- Graisser les filets du bouchon avec la graisse MOLYCKOTE (Z10)
- Visser le bouchon sur l'ancre en utilisant un tournevis plat suffisamment large pour ne pas détériorer l'empreinte
- Avec de la plasticine (ZM0222050) boucher l'empreinte du tournevis ainsi que la fente et le logement de la vis de serrage de l'ancre
- Lors de la stratification de l'emboîture, chasser un maximum de résine se trouvant sur le dessus du bouchon pour minimiser le pic de chaleur

Restriction d'utilisation / Précautions d'emploi

- Ce produit est considéré à usage unique
- Le bouchon doit être utilisé suivant l'appréciation de l'orthoprothésiste agréé en fonction du patient à appareiller
- L'assemblage et l'ajustage doivent être effectués par un personnel qualifié

Entretien / Stockage

- Stocker le produit à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine (sur lequel est inscrit son numéro de lot).

Garantie

La garantie est valable 1 an pour une utilisation conforme aux instructions du fabricant à partir de la date d'achat du produit.

NB : Pour toutes réclamations veuillez joindre un formulaire de retour dûment complété, tout formulaire incomplet ne pourra être traité.

Marquage CE

Groupe G2M déclare, en sa qualité de distributeur, que toutes ses pièces sont conformes à la directive 93/42/CE.



Désignation

- Épargne filetée en matière plastique pour stratification d'ancre à couler.

Destination

Épargne de protection avec joint d'étanchéité entrant dans la réalisation d'emboîture de prothèse endo-squellettique du membre inférieur.

Compatibilités

- L'épargne de stratification est compatible avec l'ancre à couler grandes branches CA112S (filetage M36x150)

Mise en place

- Graisser les filets du bouchon avec la graisse MOLYCKOTE (Z10)
- Visser le bouchon sur l'ancre en utilisant un tournevis plat suffisamment large pour ne pas détériorer l'empreinte
- Avec de la plasticine (ZM0222050) boucher l'empreinte du tournevis ainsi que la fente et le logement de la vis de serrage de l'ancre
- Lors de la stratification de l'emboîture, chasser un maximum de résine se trouvant sur le dessus du bouchon pour minimiser le pic de chaleur

Restriction d'utilisation / Précautions d'emploi

- Ce produit est considéré à usage unique
- Le bouchon doit être utilisé suivant l'appréciation de l'orthoprothésiste agréé en fonction du patient à appareiller
- L'assemblage et l'ajustage doivent être effectués par un personnel qualifié

Entretien / Stockage

- Stocker le produit à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine (sur lequel est inscrit son numéro de lot).

Garantie

La garantie est valable 1 an pour une utilisation conforme aux instructions du fabricant à partir de la date d'achat du produit.

NB : Pour toutes réclamations veuillez joindre un formulaire de retour dûment complété, tout formulaire incomplet ne pourra être traité.

Marquage CE

Groupe G2M déclare, en sa qualité de distributeur, que toutes ses pièces sont conformes à la directive 93/42/CE.



Designation

- Plastic lamination cap for AK lamination anchor for rotation

Purpose

Lamination cap with o ring used to make endoskeletal lower limbs socket.

Compatibility

- The lamination cap is compatible with AK lamination anchor CA112S (thread M36x150)

Fitting

- Lubricate threads of the lamination cap with MOLYCKOTE (Z10)
- Screw the lamination cap on the anchor using a large screwdriver
- With plasticine (ZM0222050) stop the print of the screwdriver as well as the slit and the housing of the thumb screw of the anchor
- During the lamination of the socket, push back as much as possible the resin being on the top of the lamination cap to minimize the heat's peak

Restriction on use / Precautions for use

- This product is considered of single use
- The lamination cap must be used in accordance with the assessment made by an approved ortho-prosthetist depending on the patient concerned
- All assembly and adjustment work must be carried out by qualified personnel

Cleaning / Storage

- Stock the product in a dry place, in its original packing (on which the batch number is marked)

Guarantee

The guarantee is valid for one year as from the date of purchase of the product, if the product has been used in accordance with the manufacturer's instructions.

N.B. In the event of a complaint, please enclose a return form correctly filled in incomplete forms cannot be dealt with.

EC markings

Groupe G2M hereby declares, in its quality as the manufacturer, that all its parts comply with directive 93/42/EC.



Designation

- Plastic lamination cap for AK lamination anchor for rotation

Purpose

Lamination cap with o ring used to make endoskeletal lower limbs socket.

Compatibility

- The lamination cap is compatible with AK lamination anchor CA112S (thread M36x150)

Fitting

- Lubricate threads of the lamination cap with MOLYCKOTE (Z10)
- Screw the lamination cap on the anchor using a large screwdriver
- With plasticine (ZM0222050) stop the print of the screwdriver as well as the slit and the housing of the thumb screw of the anchor
- During the lamination of the socket, push back as much as possible the resin being on the top of the lamination cap to minimize the heat's peak

Restriction on use / Precautions for use

- This product is considered of single use
- The lamination cap must be used in accordance with the assessment made by an approved ortho-prosthetist depending on the patient concerned
- All assembly and adjustment work must be carried out by qualified personnel

Cleaning / Storage

- Stock the product in a dry place, in its original packing (on which the batch number is marked)

Guarantee

The guarantee is valid for one year as from the date of purchase of the product, if the product has been used in accordance with the manufacturer's instructions.

N.B. In the event of a complaint, please enclose a return form correctly filled in incomplete forms cannot be dealt with.

EC markings

Groupe G2M hereby declares, in its quality as the manufacturer, that all its parts comply with directive 93/42/EC.